

# Bohle Liftmaster B1

## Innovative Handhabungshilfe



Für schwere Lasten  
bis zu 180 kg



# Bohle Liftmaster B1

Der Trend zu immer größeren Verglasungen in der Architektur und der wachsende Anteil der Drei-Scheiben-Wärmeschutz-Gläser stellen Verarbeiter und Monteure vor neue Herausforderungen: Elemente, die früher noch durch zwei Personen getragen werden konnten, sind mittlerweile so schwer, dass sie kaum noch händisch durch den Betrieb oder über die Baustelle transportiert werden können. Bohle hat mit dem Liftmaster B1 eine innovative Handhabungs- und Montagehilfe entwickelt, mit der bis zu 180 Kilogramm schwere Elemente wie Glasscheiben, Fensterelemente oder Metall- bzw. Steinplatten einfach und sicher bewegt werden können – und das von nur einer Person.

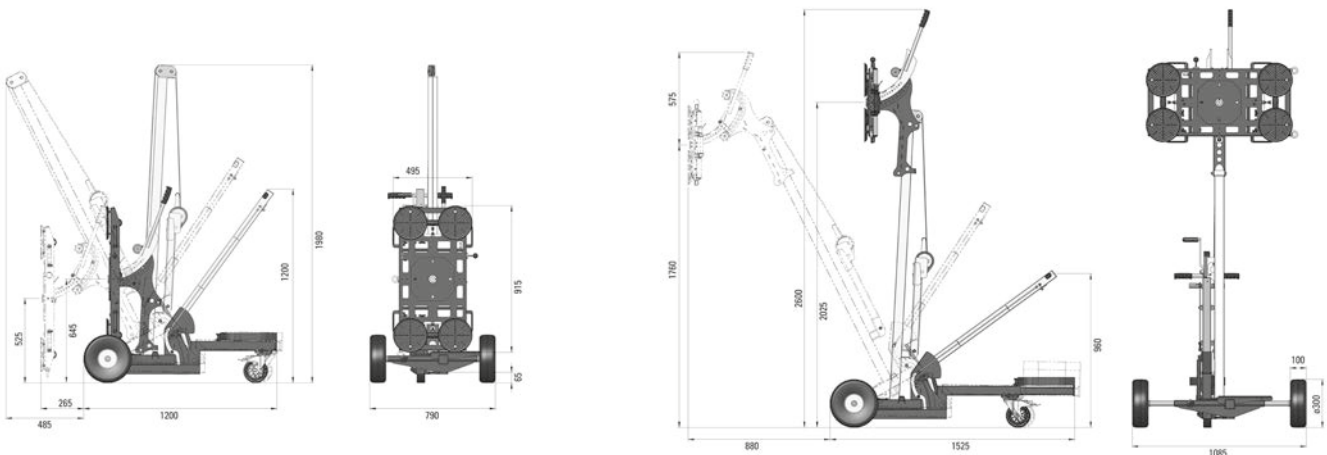
- Strom / Energieunabhängige 2-Kreis Vakuum-Hebeanlage gem. DIN EN 13155
- Ideal für innerbetrieblichen Transport und Arbeiten auf der Baustelle
- Einfache und sichere Handhabung von Bauteilen bis 180 kg
- Leichte Montage von Bauelementen
- Kann leicht zerlegt werden und passt in fast jeden Kombi
- Stabile Konstruktion
- Dreh- und neigbarer Mast
- Sehr kompakt und wendig
- Passt durch Standardtüren
- Haltegriff ist in der Höhe verstellbar
- 180 kg Tragkraft

## Produkthighlights

### Inklusive Hebeanlage

BO B18DM4 ist um 360° drehbar · kann sehr einfach entnommen und separat am Kran verwendet werden · hat ein 2-Kreis-System mit 4 Saugtellern · ist sehr flach und kompakt · besitzt Manometer zur Vakuumüberwachung · Erzeugung des Vakuums durch Handpumpe, daher stets einsatzbereit (kein Laden von Akkus notwendig) · Gewicht der Hebeanlage ca. 22 kg

TECHNISCHE DATEN	ART.-NR.
	BO 88.01
Tragkraft	180 kg
Länge	1200 mm
Breite	790 mm (bei herausgezogenen Achsen, um Spur zu verbreitern 1080 mm)
Höhe	1980 mm



**Hubschlitten, Schwenkmechanik**  
Schwenkhebel mit Rastbohrungen für die Verlagerung der Last nach vorn bzw. Neigung der Last

**2-Kreis Vakuumpumpe**

**Ankopplung der Hebeanlage**  
BO B18DM4 über Schnellkopplung

**Seilwinde**  
Für sicheres und präzises Anheben und Absenken der Last

**Handgriffe**  
Zum manuellen Transport und federunterstützten Verkippen des Liftmasters bzw. Verlagerung der Last nach vorn

**Fußpedal**  
Zur Entriegelung der Mastdrehung

**Teleskopierbare Gegengewichte**  
Für stabilen Stand

**Vorderräder**  
Verstellbar in der Radachse

**Große Lastauflagen**  
Aus Gummi für schnelles und sicheres Abstellen zum Transport

**Nachlaufrad**  
Mit Feststellbremse



Zusätzliches Gegengewicht 25 kg

ART.-NR.  
BO 88.025



Arm mit Kipp- & Drehfunktion für Hebeanlage B18DM4

ART.-NR.  
BO 88.026

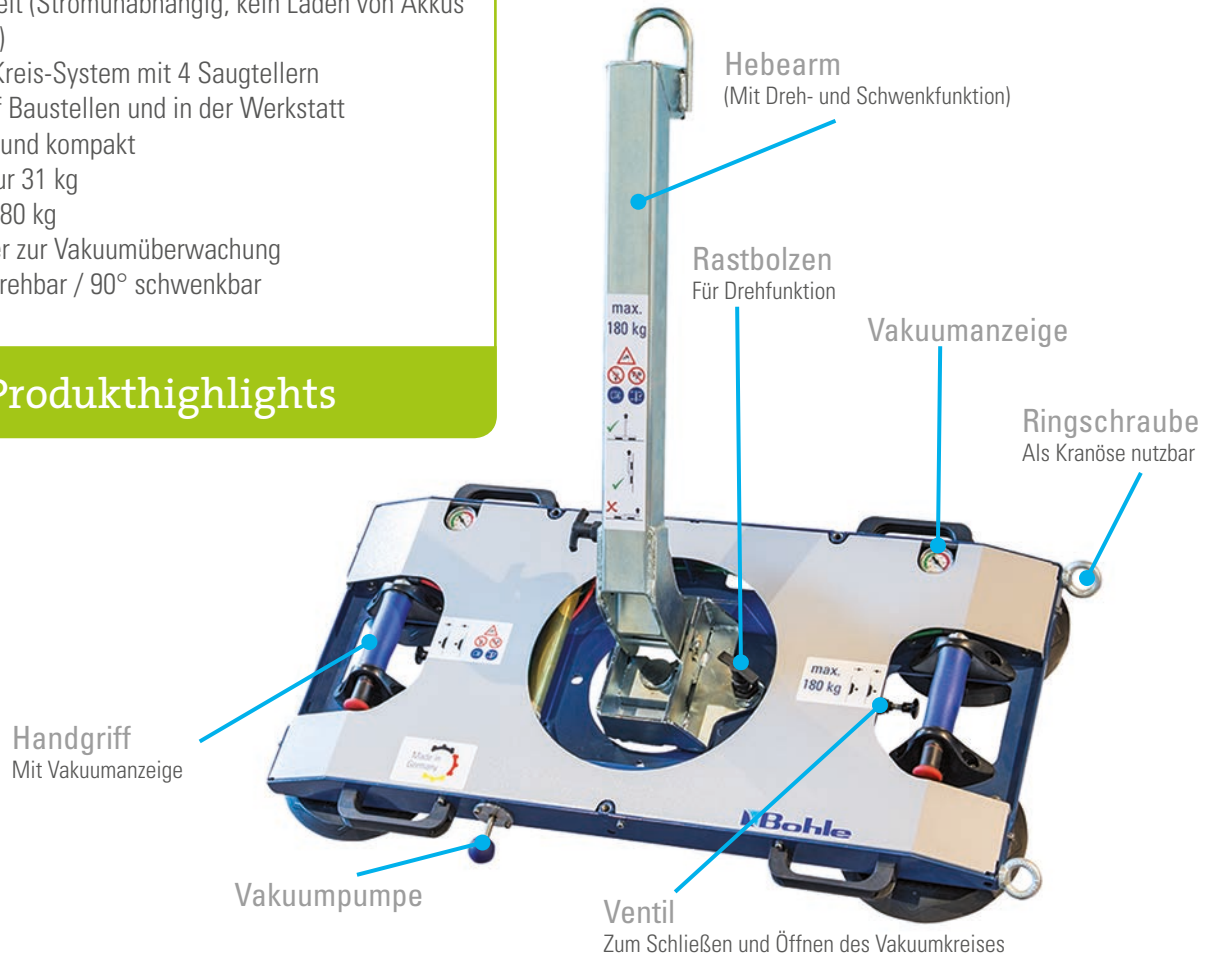


Schutzhüllen für Saugteller  
ø 220 mm

ART.-NR.  
SP BT1800

- Erzeugung des Vakuums durch Handpumpe, daher stets einsatzbereit (Stromunabhängig, kein Laden von Akkus notwendig)
- Hat ein 2-Kreis-System mit 4 Saugtellern
- Einsatz auf Baustellen und in der Werkstatt
- Sehr flach und kompakt
- Gewicht nur 31 kg
- Tragkraft 180 kg
- Manometer zur Vakuumüberwachung
- Um 360° drehbar / 90° schwenkbar

### Produkthighlights



Die Bohle Hebeanlage kommt ohne elektrische Pumpe aus und ist daher immer und überall einsetzbar. Sie bietet dabei höchste Sicherheit durch ein 2-Kreis-System, Reservetanks, Unterdruckanzeige und zusätzliche optische Vakuumverlustanzeige. Die manuelle Hebeanlage zeichnet sich durch eine sehr kompakte Bauform und ein geringes Gewicht aus.

Tragkraft bis zu  
**180 kg**

TECHNISCHE DATEN	BO B180DM4
Saugteller	Vier Saugteller aus Gummi ø 210 mm
Tragkraft	180 kg
Drehbereich	Manuell, 360°, vierfach rastbar
Schwenkbereich	Manuell, 90°, in der Vertikalen rastbar
Vakuumpumpe	Manuell
Vakuumanzeigen über Vakuummeter	2
Maximale Einsatzhöhe	1.680 m üNN
Arbeitstemperaturen	10° - +40° C

